

AGREGAT UPRAWOWY SYSTEM-KOMPAKTOR





**Gwarancja optymalnie
przygotowanej gleby pod siew**



Agregat System- Kompaktor firmy LEMKEN to urządzenie, które wraz z wielofunkcyjnym wyposażeniem opcjonalnym spełnia wszystkie wymagania rolnika pragnącego przygotować pole w precyzyjny sposób.

Idealnie przygotowane pole to podstawa optymalnego rozwoju plonów. Gleba uprawowa musi być dokładnie wyrównana i jednolicie uprawiona na całej szerokości i głębokości roboczej narzędzia.

Niezmiernie istotne jest uwarstwienie gleby przeznaczonej pod siew ziarna. Gleba musi być nienagannie zagęszczona; jest to warunek jej prawidłowego nawadniania. Idealne pole pod siew powstaje, gdy po uprawie gleba drobnoziarnista zalega w strefie zasiewu, zaś na powierzchni znajduje się mocniej zbrylona. Taką uprawę gwarantuje agregat System- Kompaktor

Agregat uprawowy System-Kompaktor produkcji LEMKEN umożliwia przeprowadzenie podorywki na głębokości roboczej od 3 do 6 cm w jednym przejeździe maszyny.

Maszyna ta stanowi idealne narzędzie do przygotowania pola pod siew. Gleba jest gruntownie spulchniona, zachowuje jednolitą grubość i charakteryzuje się dobrą rekonsolidacją, zwłaszcza pod zasiew buraka cukrowego i drobnego ziarna, takiego jak rzepak.

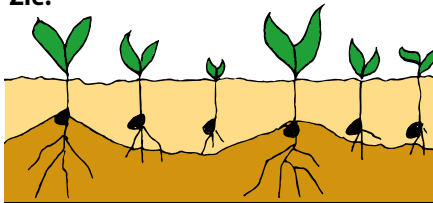
Nieustanne dążenie do kontroli wydatków i nieodzowna optymalizacja czasu upraw rodzi zapotrzebowanie na maszyny, które gwarantują wysoką jakość pracy przy wysokiej wydajności. Z tego powodu wielu rolników wybiera maszyny półzawieszane o dużej wydajności; maszyny takie potrafią bardzo dobrze dostosowywać się do terenu, dzięki czemu w trakcie orki

utrzymuje się równomierna głębokość robocza. W porównaniu z maszynami wyposażonymi w wałek odbioru mocy (WOM) agregaty beznapędowe zapewniają często większą wydajność przy niższych kosztach eksploatacji. Coraz częściej sprawdzają się one zwłaszcza w procesie przygotowania pola pod siew kukurydzy i nasion rzepaku oraz pod siew międzyrzędowy.

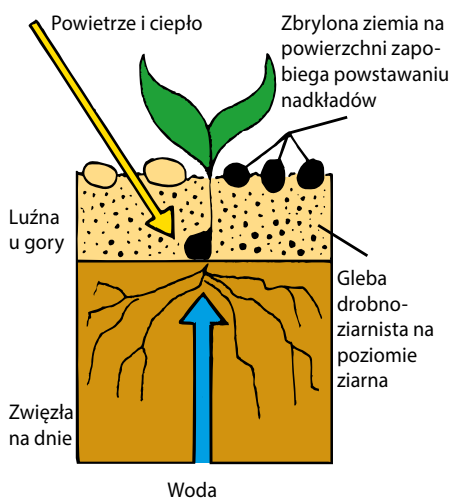
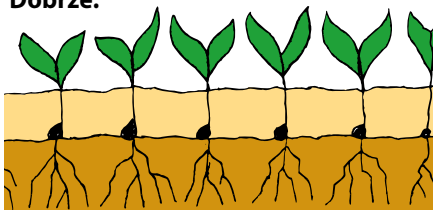
Ulepszone pole pod siew

Idealne rozdrobnienie struktury

Źle:



Dobrze:



Przedni wał uprawowy spulchnia ziemię, którą następnie wyrównuje szyna tnąca.

Dwa rzędy zębów typu „gęsiostopka“ zapewniają spulchnienie całego pola na jednolitej głębokości. Równoległe połączenie sekcji gwarantuje precyzyjne prowadzenie kultywatora, dzięki czemu osiąga się równomierną głębokość roboczą od lewej strony do prawej i od przodu do tyłu narzędzia.

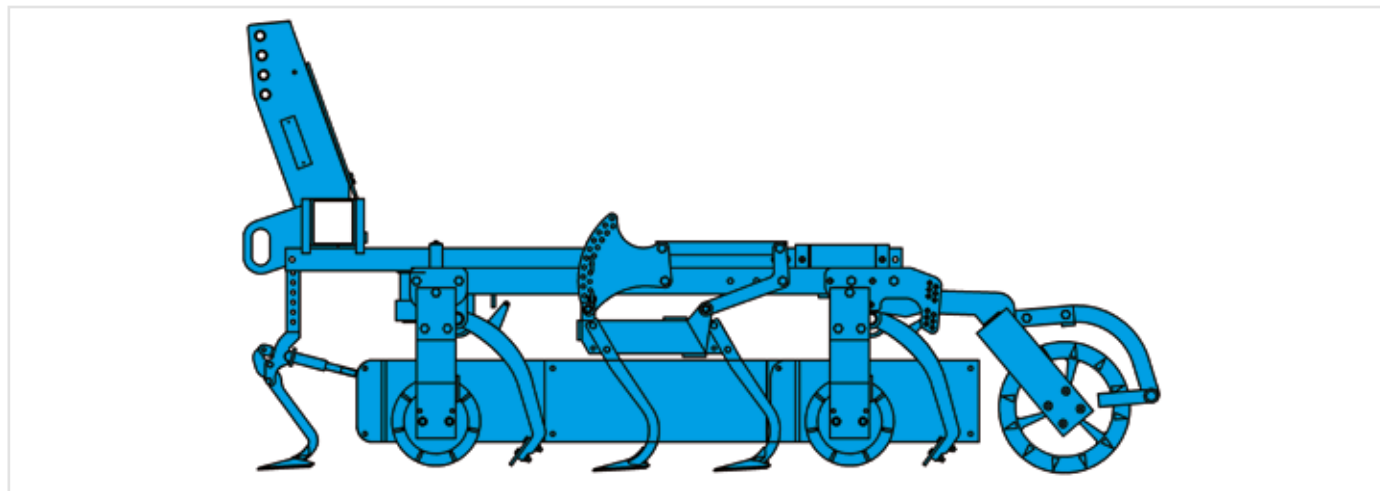
Płytkie nachylenie ostrzy zwiększa siłę wciągania, czego efektem jest silniejszy nacisk na wały uprawowe. Zapewnia to optymalne wypoziomowanie i spulchnienie gleby, którą obrabia następnie tylny wał uprawowy. Szyna tnąca wspomaga proces spulchniania gleby przez wał; jednocześnie idealnie ją wygładza. Gleba drobnoziarnista jest odseparowana od warstwy zbrylonej; znajduje się w strefie korzennej, zaś większe grudy - na powierzchni.

Wał za maszyną zapewnia doskonałą rekonsolidację gleby. W ten sposób przygotowuje się idealne pole pod uprawy.



Nowoczesny system uprawy pola pod zasiewy

Technologia z wieloma zaletami



System-Kompaktor pozwala na przygotowanie pola o pożądanej charakterystyce zaledwie po jednym przejeździe roboczym maszyny.

Zasięg obróbki jest znacznie większy w porównaniu z kultywatorami wyposażonymi w napęd WOM.

Agregat System-Kompaktor zapewnia równomierny wzrost plonów na idealnie przygotowanym podłożu.

Podaną w specyfikacji głębokość roboczą można osiągnąć nawet przy uprawach pod płytkie zasiewy.

Kombinacje uniwersalnych narzędzi z wałami umożliwiają optymalną uprawę i rekonsolidację pola z uwzględnieniem parametrów konkretnej gleby.



System-Kompaktor do kadego zadania



Stabilne ramiona ze stali sprężystej

Szkielet ramy wykonano ze stali pierwszorzędowego gatunku, co gwarantuje wyjątkową trwałość użytkową i długi okres eksploatacji.

- Amortyzowane ramiona nośne wykonano z litej stali sprężystej; mogą one pochłaniać większe obciążenia uderowe. Stanowi to zarówno zabezpieczenie ciągnika i agregatu, zwłaszcza podczas jazdy po drogach i poprzeczniakach.



Równomierne wyrównanie

Stabilna płaska belka i wały uprawowe w konstrukcji klatkowej zamontowane są na łożyskach kulkowych; wraz z regulowaną szyną tnącą nadają się idealnie do wyrównywania powierzchni.

- Szyna tnąca odkłada ziemię na wał uprawowy, co nasila proces uprawy i wyrównywania gleby.
- Intensywność podawania ziemi przez szynę tnącą na wały uprawowe można płynnie regulować. W przypadku gleby o zmiennej charakterystyce polecamy opcjonalną szynę tnącą z regulacją hydrauliczną.
- Sprężyny chronią szyny tnące przed przeciążeniem. Płyty boczne z regulowaną wysokością gwarantują doskonałą obróbkę gleby bez śladów przejazdu.



Spulchniacze z regulowanym rozstawem

Na agregacie można bez trudu zamontować spulchniacze z zębami typu gęsiostopka lub wąskimi lemieszami i podłączać go do jakiegokolwiek ciągnika z kołami o dowolnej szerokości.

- W celu zapobiegania uszkodzeniom montowane są wraz z automatyczną ochroną przed przeciążeniem.
- Szybka regulacja głębokości bez użycia jakichkolwiek narzędzi, za pomocą zawleczek wyskalowanych w centymetrach.



Przygotowanie do siewu



Zabezpieczenie przed przeciążeniem

Zęby typu gęsiostopka wyposażono w układ automatycznej ochrony przed przeciążeniem, który zapewnia bezproblemową pracę nawet na kamienistym gruncie.



Sekcje zębów typu Gamma

W przypadku gleb zwięzłych lub podmokłych polecamy stosowanie zębów Gamma zamiast sekcji zębów typu gęsiostopka.

- Rozstaw zębów co 11 cm przy maksymalnej głębokości uprawy około 12 cm.
- Pionowe ustawienie zębów gwarantuje przemieszczanie mniejszej ilości mokrej gleby na powierzchnię niż w przypadku zębów nachylonych.



Idealna rekonsolidacja gleby

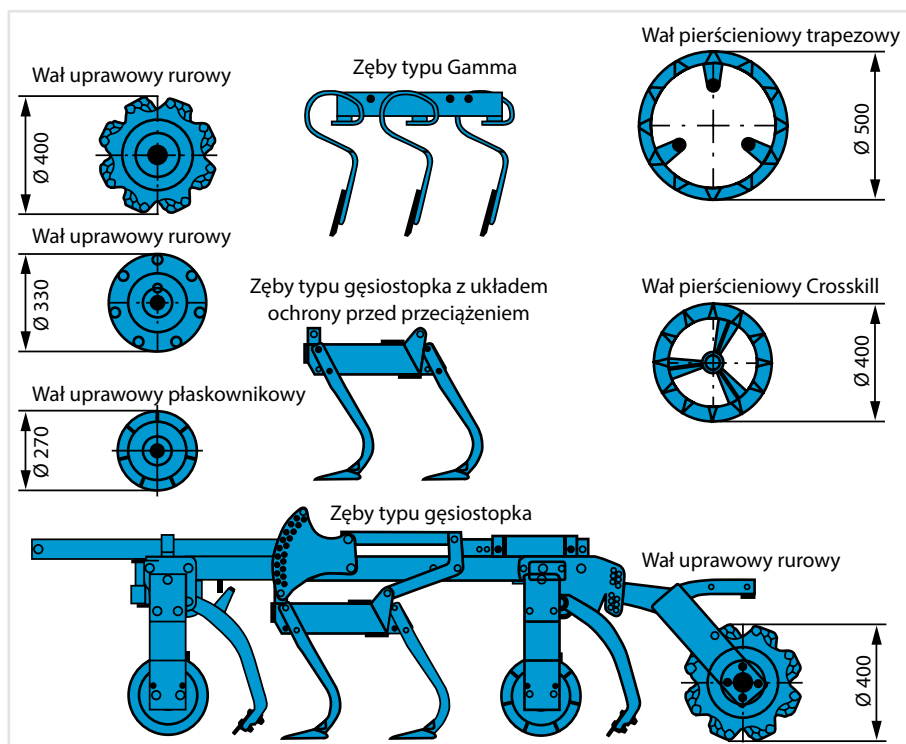
Doskonałą rekonsolidację gleby gwarantuje ciężki wał Crosskill. Przystawne pierścienie tego wału zazębiają się jeden o drugi, co zapobiega ich skręcaniu i zapewnia idealne sterowanie, efektem jest równomierna struktura uprawianej gleby.

- Dla odmiany w warunkach mokrej jesieni można założyć wał rurowy o średnicy 400 mm lub trapezowy wał pierścieniowy o średnicy 500 mm.



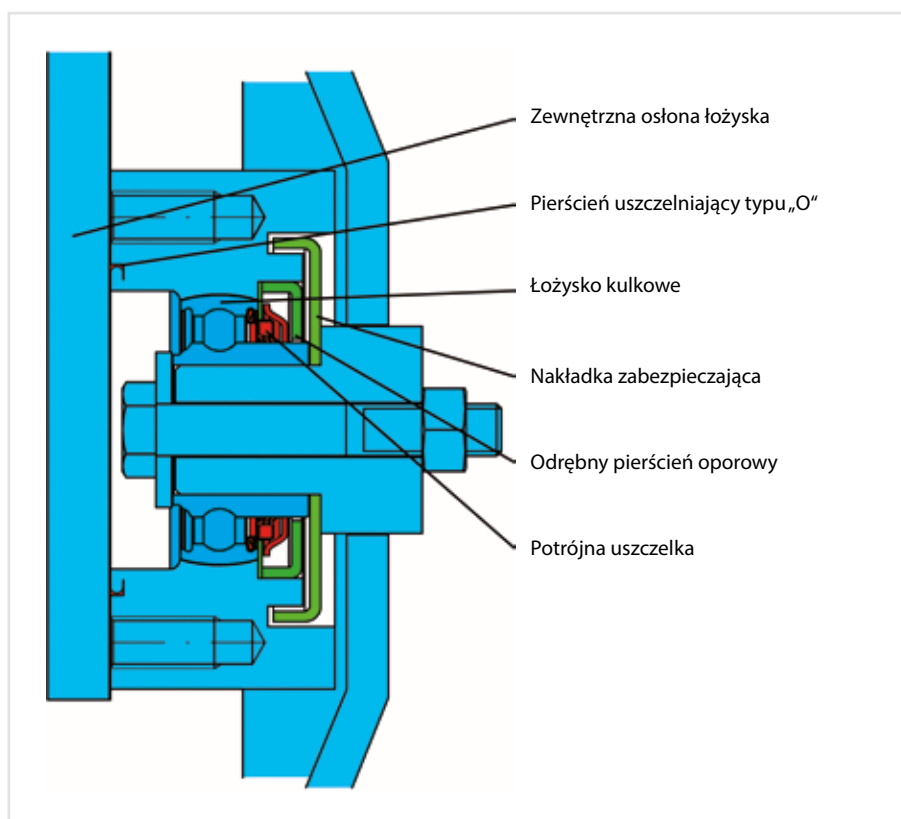
Opcje

Opcje kombinacji



Agregat System-Kompaktor oferowany jest wraz z wieloma opcjami narzędzi. Oprócz podłączania różnych sekcji zębów kultywator można sprzęgać z rurowymi wałami uprawowymi lub też łączyć wały uprawowe płaskownikowe z różnymi następczymi wałami. W sumie sprawia to, że agregat System-Kompaktor staje się wszechstronnym narzędziem do użytku w każdych niemal warunkach glebowych.

Łożyska bezobsługowe



Łożyska bezobsługowe nowej generacji zostały całkowicie uszczelnione, co skutecznie zabezpiecza je przed jakimkolwiek zabrudzeniem. Takie rozwiązanie gwarantuje wysoką trwałość użytkową.

Okrągła obudowa łożysk nie dopuszcza do uwięzienia w łożysku jakichkolwiek ciał obcych i kamieni. Jeżeli jednak łożysko trzeba wymienić, to proces ten znaczeni się ułatwił dzięki instalacji dodatkowego sprzęgu na ramie.

Oszczędność przy siewach



Prosty transport

Wszystkie kombinacje agregatów uprawowych System-Kompaktor „K” produkcji LEMKEN o szerokości roboczej od 4 m można wyposażyć na potrzeby transportu w układ składania hydraulicznego, który złoży je do szerokości 3 m.

- Półzawieszane maszyny od 5 m gwarantują korzystny rozkład obciążenia. Oznacza to, że podczas transportu nie wystąpi nadmierne odciążenie przedniego mostu ciągnika, zaś tylny most nie będzie przeciążony.
- Przy mniejszym obciążeniu tylnego mostu można znacznie obniżyć ciśnienie powietrza w oponach ciągnika. To z kolei pomaga uniknąć żłobienia jakichkolwiek głębokich kolein lub ugniatania ziemi na polu.



Nośnik narzędzi Gigant

W przypadku szczególnie rozległych powierzchni LEMKEN proponuje nośnik narzędzi Gigant 10 o szerokości roboczej od 8 do 12 m

- Dwie kombinacje agregatu System-Kompaktor o szerokościach roboczych 2 x 4 m, 2 x 5 m lub 2 x 6 m podczepia się do trójpunktowego układu zawieszenia ciągnika.

- System automatycznej kompensacji dolnego zaczepu narzędzia zapewnia, że sekcje robocze dają się indywidualnie dopasować do warunków glebowych.
- Dolne zaczepy zaprojektowano w taki sposób, by podczas transportu sekcje narzędzia nie wpadały w ruch wahliwy na podwoziu nośnika



Dane techniczne

Opis	Szer. robocza około cm	Zapot. mocy KM	kW	Liczba pól	Ciężar około kg
Zęby typu „gęsiostopka“					
System-Kompaktor S 300 GFS	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.430
System-Kompaktor S 400 GFS	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.650
System-Kompaktor K 400 GFS	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.850
System-Kompaktor K 500 GFS	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.103
System-Kompaktor K 600 GFS	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.703
System-Kompaktor K 500 A GFS	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.670
System-Kompaktor K 600 A GFS	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.270
Zęby typu „gęsiostopka“ z układem automatycznej ochrony przed przeciążeniem					
System-Kompaktor S 300 GFSU	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.505
System-Kompaktor S 400 GFSU	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.750
System-Kompaktor K 400 GFSU	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.950
System-Kompaktor K 500 GFSU	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.240
System-Kompaktor K 600 GFSU	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.851
System-Kompaktor K 500 A GFSU	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.807
System-Kompaktor K 600 A GFSU	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.418
Zęby typu „Gamma“ z dłutem					
System-Kompaktor S 300 GAMMA	300	90 - 120	66 - 88	2 x 1,5 m	1.535
System-Kompaktor S 400 GAMMA	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	1.805
System-Kompaktor K 400 GAMMA	400	120 - 160	88 - 118	2 x 2,0 m	2.005
System-Kompaktor K 500 GAMMA	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	2.283
System-Kompaktor K 600 GAMMA	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	2.872
System-Kompaktor K 500 A GAMMA	500	150 - 200	110 - 147	2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	3.850
System-Kompaktor K 600 A GAMMA	600	180 - 240	132 - 177	4 x 1,5 m	4.439
Nośnik narzędzi					
Gigant 10/800	800	240 - 320	177 - 235		2.630
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“					
2 x System-Kompaktor G 400 GFS	2 x 400			4 x 2,0 m	3.318
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“, układem automatycznej ochrony przed przeciążeniem					
2 x System-Kompaktor G 400 GFSU	2 x 400			4 x 2,0 m	3.518
Sekcja robocza z zębami typu „Gamma“ z dłutem					
2 x System-Kompaktor G 400 GAMMA	2 x 400			4 x 2,0 m	3.628
Nośnik narzędzi					
Gigant 10/1000	1.000	300 - 400	221 - 294		2.830
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“					
System-Kompaktor G 500 RE GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
System-Kompaktor G 500 LI GFS	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.659
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“, układem automatycznej ochrony przed rzucaniem					
System-Kompaktor G 500 RE GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
System-Kompaktor G 500 LI GFSU	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.759
Sekcja robocza z zębami typu „Gamma“ z dłutem					
System-Kompaktor G 500 RE GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
System-Kompaktor G 500 LI GAMMA	500			2 x 1,5 m / 1 x 2,0 m	1.814
Nośnik narzędzi					
Gigant 10/1200	1.200	335 - 550	246 - 404		3.080
Gigant 12 S/1600	1.600	446 - 732	328 - 539		5.490
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“					
2 x System-Kompaktor G 600 GFS	2 x 600			6 x 2,0 m	3.658
Sekcja robocza z zębami typu „gęsiostopka“, układem automatycznej ochrony przed rzucaniem					
2 x System-Kompaktor G 600 GFSU	2 x 600			6 x 2,0 m	4.118
Sekcja robocza z zębami typu „Gamma“ z dłutem					
2 x System-Kompaktor G 600 GAMMA	2 x 600			6 x 2,0 m	3.958

Wszystkie dane, rozmiary i masy podlegają ciągłemu technicznemu rozwojowi i nie są wiążące. Dane dotyczące masy narzędzia odnoszą się do wersji z wyposażeniem podstawowym. Zastrzega się prawo zmian technicznych.

Serwis – kwestia decydująca



Po dokonaniu zakupu maszyn firmy LEMKEN uruchomieniem, serwisem gwarancyjnym i naprawami pogwarancyjnymi zajmują się przeszkoleni technicy z 25 firm dealerskich znajdujących się w najbliższej okolicy naszego klienta. Mają do dyspozycji centralny magazyn części zamiennych w Niemczech i magazyny pomocnicze w filiach regionalnych. W taki sposób firma LEMKEN troszczy się o swoich klientów w ponad 40 krajach

na całym świecie, by w połączeniu ze specjalistycznymi sprzedawcami maszyn rolniczych szybko udostępnić i dostarczyć Państwu potrzebne maszyny i części zamienne. W przypadku braku danej części na stanie magazynowym, może zostać ona dostarczona Klientowi w ciągu 24 godzin za pośrednictwem centrum logistyki firmy LEMKEN, działającego przez całą dobę przez 365 dni w roku.

Wiedza „Know-how” firmy LEMKEN

Do dyspozycji rolników i firm handlowych w przypadku pierwszego uruchomienia jak i w przypadku specjalistycznej naprawy i konserwacji naszych urządzeń oddaliśmy zespół dobrze wykształconych techników działu obsługi Klienta. Dzięki regularnie prowadzonym szkoleniom dział obsługi klienta firmy LEMKEN zawsze dysponuje najaktualniejszą wiedzą techniczną o naszych maszynach.

Oryginalne części zamienne gwarancją długiego okresu użytkowania

Zużywalne części maszyn firmy LEMKEN konstruowano z myślą o maksymalnym czasie użytkowania. Stal wysokiej jakości, najnowocześniejsze procesy produkcyjne oraz intensywnie prowadzona kontrola jakości pozwalają na długi okres użytkowania naszych produktów. Z tego powodu wszystkie nasze oryginalne części zamienne są wyraźnie znakowane. Oryginalne części można w każdej chwili zamówić za pośrednictwem naszego systemu informacyjnego online oraz systemu składania zamówień firmy LEMKEN.





„Właściwe łoża siewne zapewnia idealne warunki startowe do uprawy, przez co gwarantuje obfite plony.”

LEMKEN GmbH & Co. KG
Weseler Straße 5
46519 Alpen, Germany
Tel. +49 2802 81-0
Fax +49 2802 81-220
info@lemken.com
lemken.com

Panstwa sprzedawca urządzeń firmy LEMKEN:

LEMKEN - 03722 - 175 10 121/pl - Wszystkie dane, rozmiary i masy polegają cieższym, technicznemu rozwojowi i nie są wiążące. Dane dotyczące masy narzędzia odnoszą się do wersji z wyposażeniem podstawowym. Łącznie z akcesoriów i dodatkowymi urządzeniami.